

# OVERBECK FÖRDERTECHNIK GMBH

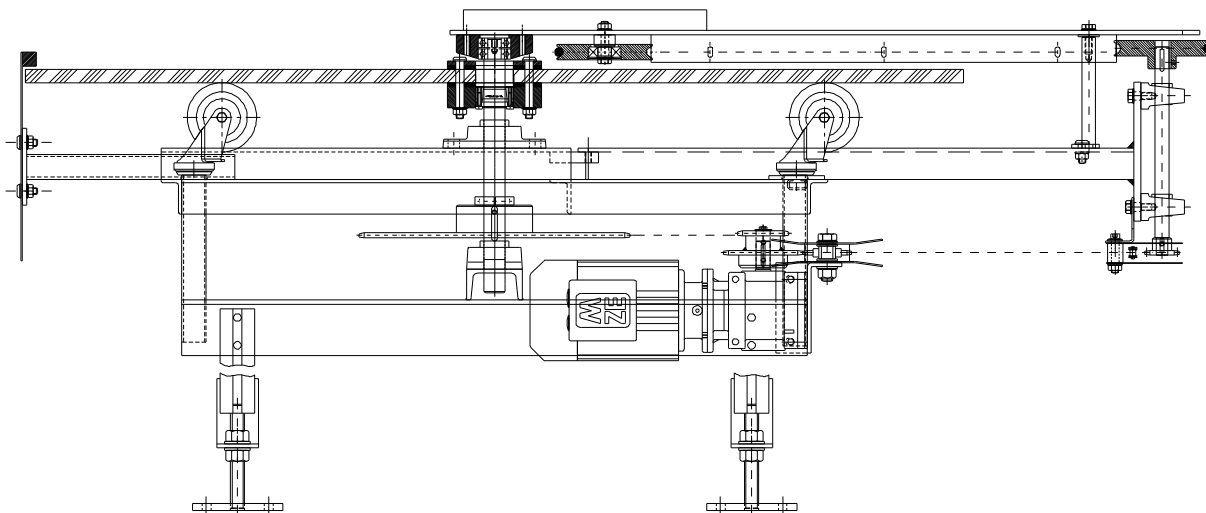
FÖRDERANLAGEN FÜR HANDEL UND DIENSTLEISTUNG · ROLLENFÖRDERER · GURTFÖRDERER · SONDERANFERTIGUNGEN



## Bedienungs- und Wartungsanleitung

Drehteller mit und ohne Abweisband  
Type: DT-A DT-S

WN 1264





## Wartung und Pflege

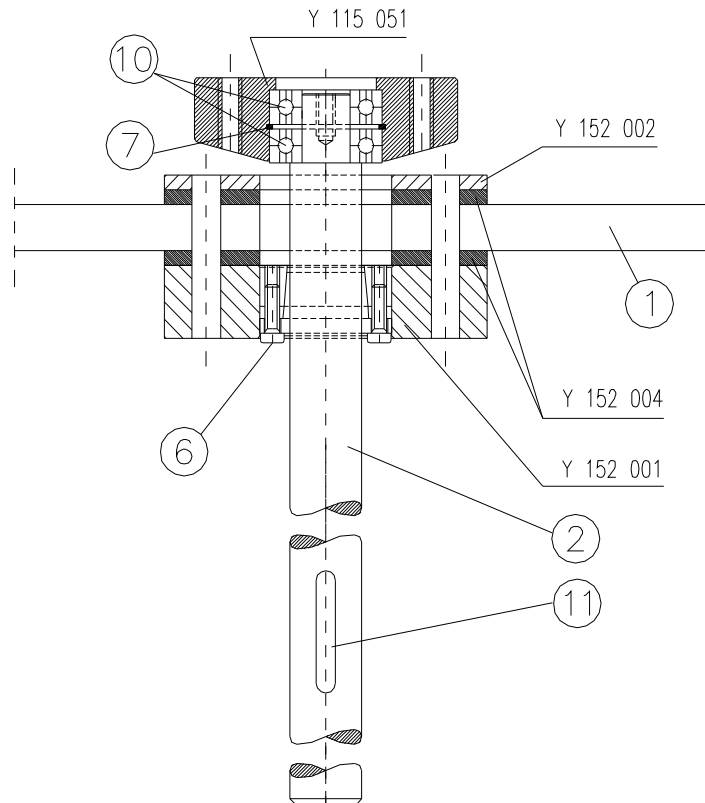


Bild 1

### 1. Wartung



Elektrische Stromzuführung abschalten, Hauptschalter in Stellung **AUS** schalten und gegen unbeabsichtigtes Einschalten sichern.

- Die Schrauben und Muttern der Flanschlager (3), der Stehlager (14) und der Getriebemotor-Befestigung (15) auf festen Sitz prüfen und ggf. nachziehen.
- Die Antriebskette (8) regelmäßig auf Verschmutzung prüfen und - soweit erforderlich - reinigen. Die Kette darf nicht straff gespannt sein. Der Durchhang am Leertrum der Kette soll

etwa 0,5 - 1 mm betragen. Die Spannung ist ggf. an der Spannvorrichtung zu korrigieren. Verschlissene Ketten müssen ersetzt werden.

- Sichtprüfung am Getriebe auf Dichtigkeit.

- Die Spannung der Rundriemen (Zwickel- und Abweisbandantrieb) ist vom Werk richtig eingestellt und bedarf keinerlei Wartung. Bei der Anfertigung eines neuen Rundriemens soll eine Vorspannung von 8% vorhanden sein.

# OVERBECK FÖRDERTECHNIK GMBH

FÖRDERANLAGEN FÜR HANDEL UND DIENSTLEISTUNG · ROLLENFÖRDERER · GURTFÖRDERER · SONDERANFERTIGUNGEN



Typ: DT-A DT-S

Blatt: 3

Ausgabe: WN 1264

Datum: 01.06

## 2. Schmierung

- Zur Schmierung der Antriebsketten ist ein dünnflüssiges, säurefreies Mineralöl zu verwenden. Zu empfehlen ist die Verwendung eines Kettenölsprays. Das Schmiermittel dringt bis ins Kettengelenk vor und bildet einen temperatur- und druckbeständigen Schmierfilm. Er wird nicht durch Wasser abgewaschen und auch nicht - wie gewöhnliches Öl - abgeschleudert.
- Die Stehlager bzw. Flanschlager des Drehtellers sind mit Lithiumfett der Konsistenzklasse 2 oder 3 (DIN 51818) abzuschmieren. Beschädigte Lager sind zu ersetzen, wobei in diesem Fall auch die

Welle genauestens zu überprüfen ist, und bei Schäden ausgetauscht werden sollte.

- Das Getriebe soll einer regelmäßigen Schmierstoffkontrolle unterzogen werden. Ein Schmierstoffwechsel ist im Abstand von 10.000 Betriebsstunden oder spätestens nach zwei Jahren durchzuführen. Die den Getriebemotoren beigefügten Anleitungen der Hersteller bezüglich der Auswahl der Schmierstoffe sind zu beachten.

Der verwendete Getriebemotor ist betriebsfertig mit einer Öl- bzw. Fettfüllung ausgerüstet.

## 3. Wartungsplan

Die im Wartungsplan WN 1273 angegebenen Wartungsvorschriften und -intervalle sind unbedingt zu beachten.

## 4. Allgemeine Hinweise

Bei allen Wartungs- und Reparaturarbeiten ist der elektrische Strom abzuschalten und gegen unbeabsichtigtes Einschalten zu sichern.

Die geltenden Unfallverhütungsvorschriften sind zu berücksichtigen.

# OVERBECK FÖRDERTECHNIK GMBH

FÖRDERANLAGEN FÜR HANDEL UND DIENSTLEISTUNG · ROLLENFÖRDERER · GURTFÖRDERER · SONDERANFERTIGUNGEN



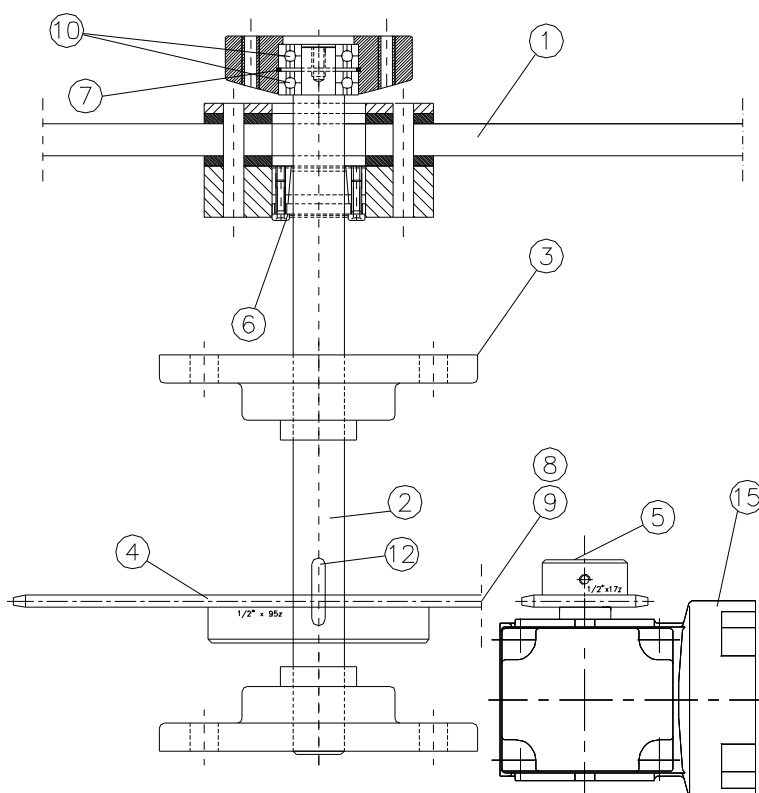
Typ: DT-A DT-S

Blatt: 4

Ausgabe: WN 1264

Datum: 01.06

## Einzelteile: Hauptantrieb



Pos.- Nr.	Benennung	Ersatzteilnummer
1	Drehteller Ø 1250 mm bis Ø 1800 mm	RM 92131 - 134
2	Antriebswelle Ø 30 h9	Y 123016
3	2- Punkt- Flanschlager UCFL 206	RM 97792
4	Kettenrad 1/2" x 95 z Bohrung Ø 30 H7	RM 97421
5	Kettenrad 1/2" x 17 z Bohrung Ø 20 H7	RM 97341
6	Spannsatz Ø 30 x Ø 55	RM 83671
7	Sicherungsring 47 x 1.75	RM 91493
8	Spezial- Rollenkette 1/2" 45% vorgereckt	RM 97431
9	Kettenschloss 1/2" Federverschluss	RM 97400
10	Rillenkugellager 6204-2ZR	RM 97846
11	Passfeder A 8 x 7 x 50	RM 81803
15	Getriebemotor 0,37 KW	siehe Motorliste

# OVERBECK FÖRDERTECHNIK GMBH

FÖRDERANLAGEN FÜR HANDEL UND DIENSTLEISTUNG · ROLLENFÖRDERER · GURTFÖRDERER · SONDERANFERTIGUNGEN

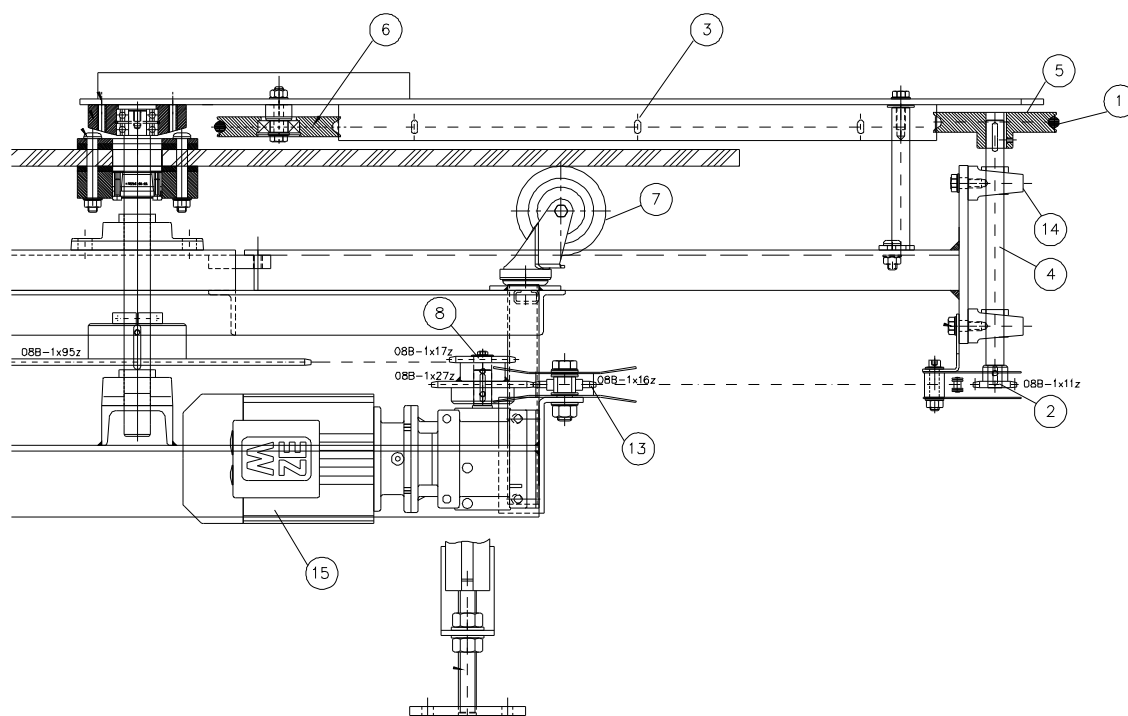
Typ: DT-A DT-S

Blatt: 5

Ausgabe: WN 1264

Datum: 01.06

Einzelteile: angetriebenes Abweisband



Pos.- Nr.	Benennung	Ersatzteilnummer
1	Rundriemen $\varnothing$ 12 x 1620 endlos für $\varnothing$ 1250/1350	
	Rundriemen $\varnothing$ 12 x 1870 endlos für $\varnothing$ 1600	RM 99411
	Rundriemen $\varnothing$ 12 x 2050 endlos für $\varnothing$ 1800	
2	Kettenrad $\frac{1}{2}$ " x 11 z Bohrung $\varnothing$ 16 H7	RM 97306
3	Gleitschiene Profil 17 x 11	Y 143001
4	Antriebswelle $\varnothing$ 20	Y 123006
5	Antriebsscheibe $\varnothing$ 138 Bohrung $\varnothing$ 20 H7	RM 97933
6	Umlenkscheibe $\varnothing$ 138	RM 97931
7	Lenkrolle $\varnothing$ 100	RM 96479
8	Spezialkettenrad $\frac{1}{2}$ " x z=17/27 Bohrung $\varnothing$ 20 H7	NSKE001a
13	Kettenspannrad $\frac{1}{2}$ " x 16 z Bohrung $\varnothing$ 16	RM 97393
14	Stehlager UCUP 204	RM 97790
15	Getriebemotor 0,37 KW	siehe Motorliste

# OVERBECK FÖRDERTECHNIK GMBH

FÖRDERANLAGEN FÜR HANDEL UND DIENSTLEISTUNG · ROLLENFÖRDERER · GURTFÖRDERER · SONDERANFERTIGUNGEN



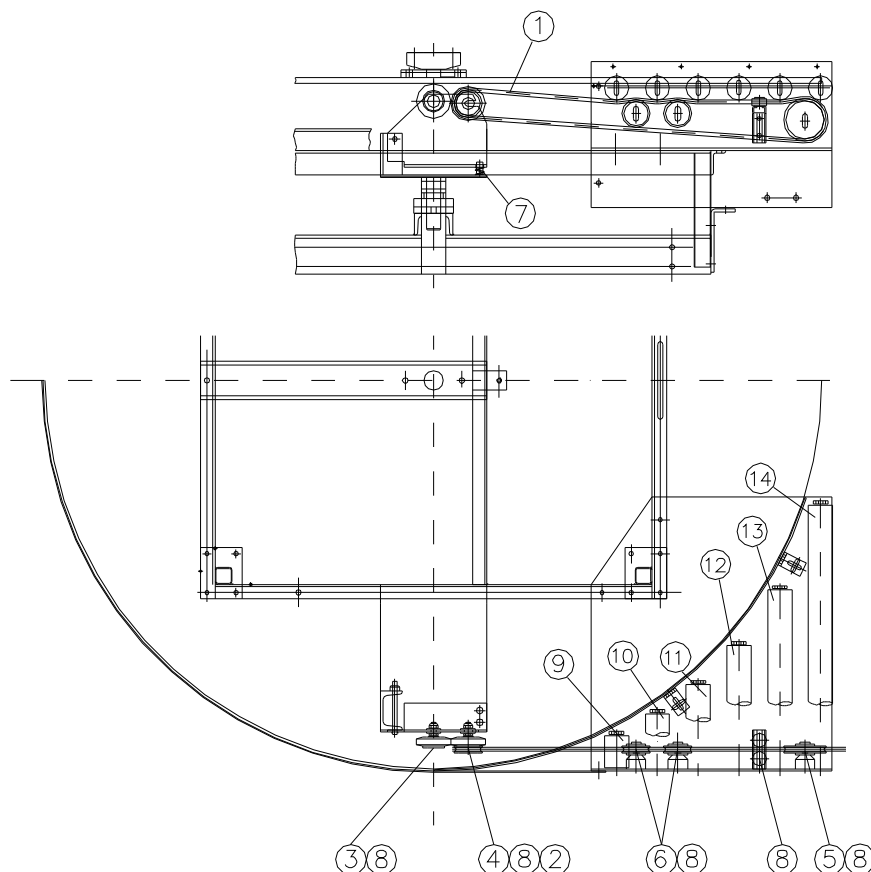
Typ: DT-A DT-S

Blatt: 6

Ausgabe: WN 1264

Datum: 01.06

## Einzelteile: Zwickelantrieb



Pos.- Nr.	Benennung	Ersatzteilnummer
1	Rundriemen Ø 5 x 1114 endlos	Y 157019
	Rundriemen Ø 5 x 1195 endlos	Y 157020
	Rundriemen Ø 5 x 1622 endlos	Y 157021
2	Riemenscheibe Ø 58 x 14 breit	Y 169001
3	Reibrad Ø 71 ohne Ansatz	Y 168001
4	Reibrad Ø 71 mit Ansatz	Y 168002
5	Riemenscheibe Ø 88 x 22 breit	Y 170001
6	Riemenscheibe Ø 58 x 22 breit	Y 171001
7	Druckfeder Ø 16 x 34 x Ø 1,6	RM 91659
8	Rillenkugellager 62200 – 2RS	RM 97843
9	Tragrolle M8 ST Ø 50 x EL 070 Ø1250/1350/1600/1800	RM 98594
10	Tragrolle M8 ST Ø 50 x EL 115 Ø1250/1350/1600/1800	RM 98595
11	Tragrolle M8 ST Ø 50 x EL 175 Ø1250/1350/1600/1800	RM 98596
12	Tragrolle M8 ST Ø 50 x EL 255 Ø1350/1600/1800	RM 98597
13	Tragrolle M8 ST Ø 50 x EL 370 Ø1250/1350/1600/1800	RM 98598
14	Tragrolle M8 ST Ø 50 x EL 545 Ø1600/1800	RM 98599